



**MAINDSTEEL
ROBOTIC'S**

PANELADORA

MODELO MT-S1400



ESPECIFICACIONES.

Estructura de alimentación	Brazo superior tipo C
Máx. Longitud de flexión	1400 mm
Altura máxima de flexión	170 mm
Altura mínima de flexión	4 mm
Herramientas auxiliares de doblado superiores o inferiores.	Un juego completo incluye superior y más bajo, pero puedes elegir solo conjunto, solo conjunto superior o inferior
Mín. Tamaño interno del doblado de cuatro lados	110*140 mm
Mín. Tamaño interior del doblado unilateral	110 mm
Radio de arco mínimo	1.2 mm
Velocidad mínima de doblado continuo	0.2 s
Ángulo de flexión de acero al carbono	0-180°, Espesor ≤ 1,5 mm
Ejes controlables	10 juegos
Velocidad máxima de alimentación	120 m/min
Tamaño del equipo	4563*2600*2480 milímetros
Peso del equipo	13 ton
Poder total	20 kw
Energía promedio	3,5 kw
Estructura del banco de trabajo	Cepillo y cuentas rodantes
Ajuste de velocidad	Estándar
Comando avanzado	Estándar
Comando de arco	Estándar
Cargando la interfaz del robot	Estándar
Unidad de control del sistema	AIOTEK
Unidad servo	I+D cooperativo
Carril guía lineal	HIWIN/TBI Taiwán/Roust World
Husillo de bolas	HIWIN/TBI Taiwán/Roust World
Componentes eléctricos	Marca Schneider/Japón
Cojinete reductor	NSK Japón
Piezas neumáticas	Marca AIOTEK/Alemania
Acero inoxidable (SS)	AirTAC TAIWÁN
Acero al carbono (MS)	1.0
Aluminio (AL)	1.5
	2.5